

事務系職種



会社の売上責任を担う、営業部隊！

『工場営業』

売上管理はもちろん全国の市場に出て弊社製品の提案活動、工場ご視察会など製品を理解頂き、三菱ファンになってもらえるよう活動を日々行っております。会社の中で最もお客様に近い立場にいるため、日々の営業活動から市場ニーズを把握しより良い製品開発にも繋がっています



安定したものづくりを支えるバイヤーの仕事！

『資材調達』

製品に必要な材料・部品を、必要ときに、必要な量を、適正なコスト品質で調達する仕事です！取引先や社内の多くの関連部門と連携して仕事を進めていくため、コミュニケーション能力が重要となります。事務系職種の中でも、ものづくりに密に携わることができるのも魅力です！



営業提案ツールや展示会を企画をしています！

『販売促進企画』

市場や商品開発の最新情報を収集、把握しながらプロモーション戦略を検討します。カタログ・チラシ・記念品・PPT・展示台などの販促物の作成や、展示会の企画を行い新商品や重点商品の周知徹底を図り売上拡大を狙います！



商品の生産計画、在庫の管理などを統括して行う司令塔！

『商品管理』

販売計画に基づいた生産・出荷・在庫計画の立案および製造部門と連携し、販売状況に応じた生産能力調整を担当。納期回答、納期調整、製品出荷指示など販売会社からの注文対応も担っており生産・出荷・在庫を統括管理する司令塔のような仕事です。



損益管理・分析のプロ！

『機種損益管理』

弊社で扱っている全ての機種の損益管理を担当。新機種開発では、最新の損益状況を報告し目標損益の達成へ向けた開発方針の決定に関わっています。小さな差異も見逃さない分析力が重要な仕事です。



営業部門

会社の売上責任を担う、営業部隊！

『工場営業』

◆担当支社売上管理・営業活動（三菱ファン作り）

- ・売上管理（計画・実績フォロー）
- ・キャンペーン企画立案・実行
- ・三菱商品提案巡回・研修会（客先訪問）
- ・お客様工場視察対応（大船・掛川工場）



仕事pickup！

私たちはこんな仕事をしています！



お客様来客対応

商品PR（お客様へ説明中）

ある日のスケジュール

【出張】

10:00 大阪到着、販売会社営業合流
10:00 お客様訪問（提案巡回）

12:00 昼食

13:00 お客様訪問（提案巡回）

15:00 研修会講師（お客様事務所）

16:00 販売会社事務所帰社、メール確認

17:15 終業

【社内】

08:30 始業
メール・売上確認

09:00 問合せ回答、打ち合わせ資料作成

12:00 昼食

12:45 来客準備

15:00 お客様対応（ショールーム案内、研修）

17:00 お客様対応終了

17:15 終業

INTERVIEW！

実際に働く社員に聞いてみました！

Q仕事のやりがいは？

- ・担当支社の売上計画が達成したとき
- ・若いうちから責任ある仕事を任せてもらえ、やりがいを感じます。
- ・提案巡回や工場視察会を通じ、お客様に三菱の良さをご理解いただけたとき（案件獲得に繋がる等）
- ・照明販売に繋がる施策の企画・実行して喜んでいただけたとき
- ・やりたいことなどがあれば積極的にやらせてもらえる環境です！

Q仕事で大変なことは？

- ・納期トラブルなど色々ありましたが、先輩・上司・関係部門の方が常にサポートしてくれるので、今のところ大変!と感じた仕事は特にありません。

Q職場の雰囲気は？

- ・年齢関係なく相談しやすく明るい職場です

Qズバリ、どんな人が向いている仕事？

- ・何事にも前向きに物事を捉えることが出来る人
- ・固執した考えにとらわれない人（色々な意見を聞ける人）
- ・コミュニケーションが取れる方

Q休日の過ごし方

- ・家族とお出かけ、旅行（休暇が長いので計画しやすいです）
- ・サッカー（たまに）

Q入社して良かったこと

- ・休みが多いので、リフレッシュできる期間が長い
- ・福利厚生が充実している。エクシブリゾートは毎年家族で利用しています。

安定したものづくりを支えるバイヤーの仕事！

『資材調達』

製品に必要な材料・部品を、必要なときに、必要な量を、適正なコスト・品質で調達する仕事です！取引先や社内の多くの関連部門と連携して仕事を進めていくため、コミュニケーション能力が重要となります。事務系職種の中でも、ものづくりに密に携わることができるのも魅力です！



資材部門

仕事pickup！

私たちはこんな仕事をしています！



取引条件の交渉・契約

必要な部材の見積を入手し、会社にとってベストな条件を引き出す交渉や、契約を行います！

ある日のスケジュール

- 08:30 始業
1日のスケジュールを確認、メールや担当品種に関する市況動向をチェック
- 10:00 社内打合せ
部門内で課題の進捗や情報の共有
- 12:00 昼休憩
- 12:45 業務再開
取引先からの価格改定の依頼に対し、妥当性を精査
- 13:00 取引先① 打合せ
原材料の需要動向や、社内の生産計画の情報交換
- 14:30 取引先② 打合せ
新規開発の機種に採用する部品の価格交渉
- 16:00 社内外からの問合せへの回答、打合せに必要な資料作成
- 18:30 終業・帰宅

INTERVIEW！ 実際に働く社員に聞いちゃいました！

Q仕事のやりがいは？

製造業はサプライヤの協力なくして成り立ちません。どちらか一方が得をするのではなく、win-winの関係を生み出すことで、長く安定した調達を行うことができます。その基盤となる信頼関係をサプライヤと構築していくことにやりがいを感じます。

Q仕事で大変なことは？

世界情勢の変化や災害の発生など、予測不可能なトラブルが調達に影響を与えることがあります。生産を維持するために、迅速な対応が求められますが、社内外と連携し、乗り越えた際の達成感にも繋がります。

Q職場の雰囲気は？

コミュニケーション好きで明るく温厚な人が多いため、何でも気兼ねなく相談しやすい雰囲気です。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事？

コミュニケーションを苦にしない人

社内外との連携が必要になるため、会話の機会が多い仕事です。また、開発から生産まで携わるため、好奇心がある人にも向いています。

Q休日の過ごし方

運転が好きなので遠方までドライブに出かけたり、趣味のギターを弾いたりして、on/offを切り替えています。

Q入社して良かったこと

自分の意志を仕事の方針に反映できる裁量を持って働くことができる点です。年間休日が多く、仕事とプライベートの両立がしやすいことも、魅力の一つです！

営業部門

営業提案ツールや展示会を企画

『販促企画』

市場や商品開発の最新情報を収集、把握しながら
プロモーション戦略を検討します。
カタログ・チラシ・記念品・PPT・展示台などの販促物の作成や、
展示会の企画を行い、新商品や重点商品の周知徹底を図り
売上拡大を狙います。



仕事pickup!

こんな仕事をしています!



新商品発表会(展示会)

全国からお客様をご招待し
新商品をご案内しました。

ある日のスケジュール

※週はじめの打合せが多い日です。

08:30 始業
メール確認(都度)

08:45 ツール編集作業など

09:00 ツール作成の打合せ

09:30 ツール編集作業など

10:00 課内ミーティング

10:30 グループミーティング

11:00 ツール編集作業など

12:00 昼休憩
同僚と自席で食べています。

12:45 勤務再開

15:00 会議

16:00 ツール編集作業など

17:30 退社

INTERVIEW! 実際に働く社員に聞きました!

Q仕事のやりがいは?

早いうちから責任のある仕事を担当します。
自分の企画したものがかたちになり
高評をいただいた時にやりがいを感じます。

Q仕事で大変なことは?

展示会前など、担当業務に関わる人が多い場合に
とりまとめて忙しくなることもあります。

Q職場の雰囲気は?

所属部門は穏やかで、活気があります。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事?

社内外、人とのコミュニケーションが欠かせない仕事です。

Q休日の過ごし方

休日は美味しいものを食べに行ったり、
まとまった休みには旅行したり、出かけることが多いです。

Q入社して良かったこと

所属部門は意見が伝えやすいです。
入社の決め手にもなりましたが、独身寮がかなり手厚いです。

営業部門

お客様と工場の架け橋

『商品管理』

◆生産・出荷・在庫の統括管理

- ・販売計画に基づいた生産・出荷・在庫計画の立案
- ・製造部門と連携し、販売状況に応じた生産能力調整

◆販売会社からの注文対応

- ・納期回答、納期調整、製品出荷指示など



仕事pickup!

こんな仕事をしています!

	10月	11月	12月	1月
出：前年伸長	125%	96%	89%	112%
出：前回	56,000	65,000	64,000	72,000
出：前回差	13,989	-4,144	-7,850	5,592
出：変更前	69,989	60,856	56,150	77,592
出：変更後	69,989	60,856	56,150	77,592
注残計	28,722	25,436	22,652	35,034
生：前回	65,000	75,000	78,000	79,000
生：前回差	-1,032	-3,859	-4,881	-10,864
生：変更前	63,968	71,141	71,119	62,136
生：変更後	63,968	71,141	71,119	62,136
生：(既発令数)				
在：変更前	44,680	54,893	69,740	54,285
在：変更後	44,680	54,893	69,740	54,285
在：月数	0.88	0.94	1.04	0.79

生産計画立案(指図書)

担当形名の生産計画を
3ヶ月先まで作成(月2度更新)

ある日のスケジュール

08:30 始業
メール確認

09:30 納期回答・納期調整を都度対応

10:30 会議資料作成

11:30 工場への生産指示

12:00 昼休憩

12:45 勤務再開

13:15 工場との定例会議

14:15 形名別に生産台数計画を作成
※担当2,000形名 3ヶ月先まで作成

16:00 会議資料作成

17:15 退社

18:00 会社同僚と横浜スタジアムで
野球観戦!

INTERVIEW! 実際に働く社員に聞きました!

Q仕事のやりがいは?

担当機種機種群の生産計画策定や在庫管理など
裁量ある仕事が出来るところにやりがいを感じます。

Q仕事で大変なことは?

事前情報の無い大口注文を受注した際に
部材調達、生産能力調整などを統括管理する時に
忙しくなることもあります。

Q職場の雰囲気は?

年齢の近い社員も多く、楽しい雰囲気です。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事?

- ・社内外、多くの人と連携する仕事なので
コミュニケーション能力は必要です。
- ・仕事をしていると想定外な事象も必ず出てくるので
多少のことでは動じないメンタルも大事。

Q休日の過ごし方

基本は家族団らん。
草野球・ゴルフなどに行くこともあります。

Q入社して良かったこと

- ・休みが多く、フレックス制度もあるのでプライベートも充実
- ・独身寮、社宅など福利厚生も手厚い

損益管理・分析のプロ！

『機種損益管理』

弊社で扱っている全ての機種の損益管理を担当。
新機種開発では、最新の損益状況を報告し目標損益の
達成へ向けた開発方針の決定に関わっています。
小さな差異も見逃さない分析力が重要な仕事です。



経理部門

仕事pickup!

私たちはこんな仕事をしています！



開発会議への参画

損益状況の報告

ある日のスケジュール

- 08:30 始業
メールチェックをし、他部門からの依頼内容へ順次対応。
- 10:00 開発会議資料作成
他部門と協力し翌週の開発会議に向け、損益資料を作成していきます。
- 12:00 昼食
- 12:45 勤務再開
社内の回覧資料について、開発部門と製造部門の方へ確認しつつ対応していきます。
- 14:00 開発会議
新規機種の開発会議に参画し、損益状況を報告。
- 17:15 終業
メールチェックと翌日の準備をして退勤。
- 18:30 リフレッシュ
仲のいい同僚と食事。

INTERVIEW!

実際に働く社員に聞いちゃいました！

Q仕事のやりがいは？

機種損益に携わっているため、弊社で扱っている全ての機種の開発過程の損益推移を見れるのが面白いです。

Q仕事で大変なことは？

開発や製造の方と職場が離れているので、メールや電話でのやりとりが多いです。そのため、専門的な内容を相手が理解できるように伝える必要があります。

Q職場の雰囲気は？

まじめな方ばかりで普段は淡々と仕事をされていますが、相談や質問にはいつでも応じてくれる優しい方ばかりの職場です。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事？

小さな数値変動にも疑問を持ち、原因を追究できる人。
他部門とのやりとりが多いのでコミュニケーション能力も必要！

Q休日の過ごし方

休日は好きなアーティストのライブに行ったり、旅行したり、外へ出かけることが多いです。

Q入社して良かったこと

自分で業務スケジュールを管理できていれば、有給休暇を自由にとれるため土日に休暇をつなげて旅行へ行ったり、平日に時間給をとってライブへ行ったりと、自分の時間も大事にできること。

技術系職種



照明の土台「器具筐体」の設計開発！

『照明器具』開発・設計（構造設計）

照明の土台となる器具筐体の設計・開発を行います。

光る部分（LED）と心臓部（電源）を搭載する体（筐体）を設計しています。電気用品安全法や自社基準などに基づき明るく・便利に・安全に仕様できる照明器具を設計しています。



照明器具の開発！

『LED照明器具』開発・設計（構造設計）

LED照明器具本体の開発・設計を行います。

目標仕様に対して品質やコストなどの制約条件を考慮しながら最適な構造を検討します。試作・評価から発売まで開発に一貫して携わりますが、より良い製品を開発するためには関係部門との連携も欠かせません。



主力製造ラインの導入

『製造設備導入（自動化ライン構築）』

主力製品である「Myシリーズ」を年間240万台生産する『Pライン』で新規自動組立機導入や設備改善を行います。

設備導入時には社内外様々な部署と連携を取りながらプロジェクトを進めていき、自分たちで作り上げた設備が実際に稼働している姿を見られます！



照明の頭脳となる「制御機器」の開発！

『照明制御機器』開発・設計

照明のON/OFFをはじめ、調光・調色、人感センサ制御など照明をコントロールする機器の開発を行います。

製品の仕様決めから設計、試作品の評価、工場での生産立会いなど、製品開発の最初から最後まで携わることができるお仕事です！



良い製品を世に届けるために！

『品質保証』

私たちは、製品の品質向上の為、材料分析や光学測定等の専門技術を駆使し、日々品質技術の向上を図っています。

お客様にお届けする製品は『品質第一』であると考え、

「不具合の撲滅と未然防止」をミッションとして業務に取り組んでいます。



照明の土台「器具筐体」の設計開発！

『照明器具』開発・設計（構造設計）

照明の土台となる器具筐体の設計・開発を行います。
光る部分（LED）と心臓部（電源）を搭載する体（筐体）を設計しています。電気用品安全法や自社基準などにに基づき
明るく・便利に・安全に仕様できる照明器具を設計しています。



設計・開発

仕事pickup！

私たちはこんな仕事をしています！



試作した部品の寸法測定

試作部品の実物が図面通りにできているか確認しています。机上だけではなく、現実を認識することも設計では重要になります。

INTERVIEW！

実際に働く社員に聞いちゃいました！

Q仕事のやりがいは？

自分が設計に携わった製品が完成したとき。
一つの製品が出来上がるまでに踏まなければいけないプロセスは膨大です。なので手塩にかけた「もの」が製品になった時はうれしいですね。

Q仕事で大変なことは？

業務内容が幅広いこと
机上での設計から現物の確認、試作品の評価など業務内容は多岐にわたります。逆に言えばいろいろなことを経験できます。

Q職場の雰囲気は？

皆さん仕事に対して知識・経験豊富なので学べることが多いです。
わからないことがあっても気軽に聞けます。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事？

精神的にタフな人。
設計・開発の仕事はなかなかうまくいかなかったり、不測の事態が起こったりすることが多々あります。そんな時にへこたれないで仕事に取り組める人は向いていると思います。

Q休日の過ごし方

趣味のゲームをしたり、ペットの犬と出かけたりしています。
春、夏、正月には1～2週間のまとまった休暇があったり、有休も初年度より20日もらえるので、自分の時間を確保しやすいと感じます。

Q入社して良かったこと

学べることがたくさんあること。
「ものづくり」の道は広く深いです。日々業務をする上で知らなかったことを知ったり、できなかったことができるようになったり、成長を実感する瞬間は結構あります。

ある日のスケジュール

- 08:30 始業
メールチェックやその日のTODOリストのチェックなど。
- 09:00 設計業務
3DCADで器具部品のモデル作成。
- 12:00 昼休憩
職場に配送される弁当を食べて休憩。福利厚生として特別価格で提供されるのでお得！
- 12:45 CAE（構造解析ソフト）を用いて、作成したモデルの解析。
- 15:00 試作器具の評価試験。
実際のモノを触りながら、問題点の洗い出し。
- 16:30 評価で洗い出した問題点を踏まえ、部品モデルを改善。
- 18:00 明日のTODOリストをまとめたら退社。
帰宅し犬の散歩。

開発設計

照明器具の開発！

『LED照明器具』開発・設計(構造設計)

LED照明器具本体の開発・設計を行います。
目標仕様に対して品質やコストなどの制約条件を考慮しながら最適な構造を検討します。試作・評価から発売まで開発に一貫して携わりますが、より良い製品を開発するためには関係部門との連携も欠かせません。



仕事pickup！

私たちはこんな仕事をしています！



設計(ダウンライト)

3Dモデルを使って部品の配置や、器具の構造を検討します。形状が確定したら図面を作成し、試作や評価を行います。

ある日のスケジュール

- | | |
|-------|-------------------------|
| 08:30 | 始業
メールチェックなどの事務作業。 |
| 09:30 | 設計
器具の形状検討や資料の作成。 |
| 12:00 | 昼休憩
会社支給のお弁当を食べ休憩。 |
| 12:45 | 勤務再開
メールチェックや打合せの準備。 |
| 13:00 | 社内打合せ
チームや関係部門と意見交換。 |
| 15:00 | 試作
試作品の組立確認や試験・評価。 |
| 18:00 | 終業
片付けや翌日の準備を行い退社。 |

INTERVIEW！

実際に働く社員に聞いちゃいました！

Q仕事のやりがいは？

開発した製品が街中に！

自分が開発に携わった製品が実際に街中で点灯しているのはとても嬉しいことです。製品がお客様のもとに届いているのだと実感でき、やりがいを感じます。今では外出先でついつい天井を見上げてしまいます。

Q仕事で大変なことは？

トライ＆エラーの繰り返し

製品の開発・設計は、構造検討→試作→評価の繰り返しです。評価でNGがあれば構造を再検討する必要があります。コストやスケジュールを考慮しながら対策案を見つけ出すのは大変なことの一つです。

Q職場の雰囲気は？

風通しの良い雰囲気！

分からないことがあったら気軽に相談できる職場です。困ったことがあればチームだけではなく課内全体で協力し合っています。私自身、優しい先輩方にたくさん助けていただきました。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事？

考える力や粘り強さがある人

物事を様々な角度から考えることができ、最後まで粘り強く努力を続けられる人がより良い製品を開発・設計できるのではないかと思います。もちろん照明が好きな人も！

Q休日の過ごし方

気持ちを切り替えてリフレッシュ

音楽ライブを見に行ったり友人と食事に行くなど、休日は仕事のことを忘れて好きなことに没頭しています。しっかりリフレッシュすることでメリハリが付き、仕事にも打ち込めると考えています。

Q入社して良かったこと

人のためになるものづくりができる！

人の暮らしを豊かにするものづくりがしたいと考えていた私にとって、生活に欠かせない照明の開発に携わることができとても光栄です。また、福利厚生が充実していることも魅力的です。

製造技術

主力製造ラインの導入

『製造設備導入(自動化ライン構築)』

主力製品である「Myシリーズ」を年間240万台生産する『Pライン』で新規自動組立機導入や設備改善を行います。設備導入時には社内外様々な部署と連携を取りながらプロジェクトを進めていき、自分たちで作り上げた設備が実際に稼働している姿を見られます！



仕事pickup!

私たちはこんな仕事をしています!



新規設備導入立会い

設備メーカーへ出張し、自動機の進捗状況の確認を行っています。

ある日のスケジュール

- 08:30 始業
夜勤生産時に設備トラブルがあった場合はその対応
- 10:00 導入設備の図面DR
CADデータを基に構想を説明、各担当者から意見を貰う
社外設計の場合はメーカーへ伝える意見を整理・調整
- 12:00 昼休憩
- 12:45 勤務再開
- 13:00 設備メーカーとの打合せ
設備仕様や納期・検証試験の有無などを確認
- 15:00 資料確認
メーカーから送られてきた図面のチェック、
次回の図面DRへ向け図面の作成・修正
- 17:15 終業、翌日の準備をして退社

INTERVIEW!

実際に働く社員に聞いちゃいました!

Q仕事のやりがいは?

自分のアイデアを新規設備に反映できることです。全ての意見が通るのは難しいですが、意見交換や検証試験を通してブラッシュアップする過程、そして自分の考えた動きや構造が具現化され、それが生産設備に組み込まれて稼働しているのを見るのはとても楽しいです!

Q仕事で大変なことは?

設備導入後の改善活動です。導入前だけでなく、導入後の管理も重要な役割になります。導入前に検証試験を重ねたとしても、導入後は何万台と量産していく中で設備の不具合がどうしても発生してしまいます。改善活動を通して設備の知識をより深められます。

Q職場の雰囲気は?

先輩後輩関係なく気さくに話しかけられる雰囲気です。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事?

機械や電気に関心のある方

Q休日の過ごし方

西は浜松、東は静岡とアクセスも良く、掛川も山・海両方あるのでドライブで出かけたりするのがおすすめです。自分も釣りなどで出かけたりします!

Q入社して良かったこと

会社としての規模が大きいので多くの方と関わることができます。福利厚生も充実しています!

照明の頭脳となる「制御機器」の開発!

『照明制御機器』開発・設計

照明のON/OFFをはじめ、調光・調色、人感センサ制御など
照明をコントロールする機器の開発を行います。
製品の仕様決めから設計、試作品の評価、工場での生産立会いなど、製品開発の最初から最後まで携わることができるお仕事です!



開発本部

仕事pickup!

私たちはこんな仕事をしています!



MILCO.NET/MILCO.S

MILCO.NET:規模、用途問わず
1つのシステムで制御を構築可能
MILCO.S:シンプルな構成で、
ローカルの制御を構築可能

ある日のスケジュール

- 08:30 始業
メールチェックや就業入力
などの事務作業。
- 10:00 設計・資料作成
回路設計や所内向け資料
の作成。
- 12:00 昼休憩
職場に配送されるお弁当を
同僚と一緒に食べて休憩。
- 12:45 勤務再開
- 14:00 評価
設計した開発品の性能や
耐久値などの評価を実施。
- 16:00 評価結果のまとめ作業と
設計の見直し。
結果に対して、対策が必要な
箇所の見直しと修正。
- 17:15 就業
翌日の準備をして退社。

INTERVIEW!

実際に働く社員に聞いちゃいました!

Q仕事のやりがいは?

大きい規模での開発に携われることです。
ビルや施設などのBtoB事業(企業 対 企業)のため、制御する照明も数百
と規模が大きく、モノづくりとしての責任と無事開発完了した際の
やりがいは大きいです!

Q仕事で大変なことは?

原因不明の評価NGが発生したときです。
評価に対してNGがでる場合は、対策が大変な一面もありますが、
“部品のバラツキ”“原理原則”に基づき検証することで原因を突き止め
新しい知識の獲得に繋がります。

Q職場の雰囲気は?

会社全体を見ても気軽に質問できる良い雰囲気があります!
(不明点などあれば、部署を超えてその道のプロに質問などしてます!)

Qズバリ、どんな人が向いている仕事?

物事に疑問を持って取り組める方だと思います!

Q休日の過ごし方

休日は、カフェ巡りや散歩を良くしてます。
神奈川は自然の多い湘南方面や都会の横浜・みなとみらいなどが
あるため、気分によっていろいろ散策してます!
(個人的には、湘南方面は個人カフェ多く散策しがいがあります!)

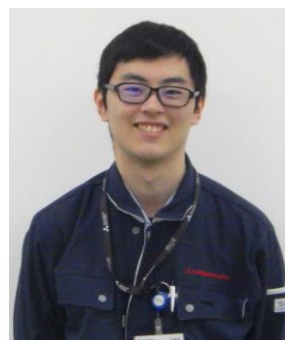
Q入社して良かったこと

三菱電機グループであることから沢山の人の関わる事ができ、スケールの大き
さを実感しています。福利厚生についても手厚く入社してよかったと思います。

～ 良い製品を世に届けるために ～

『品質保証』

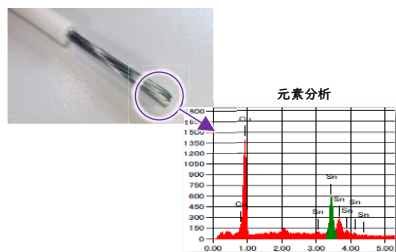
私たちは、製品の品質向上の為、材料分析や光学測定等の専門技術を駆使し、日々品質技術の向上を図っています。お客様にお届けする製品は『品質第一』であると考え、「不具合の撲滅と未然防止」をミッションとして業務に取り組んでいます。



品質部門

仕事pickup!

私たちはこんな仕事をしています!



材料分析

新規採用部品や製造された部品について、様々な実験・分析装置を活用して部品の成分や特性が適切なモノか確認する。

ある日のスケジュール

- | | |
|-------|-------------------------------------|
| 08:30 | 始業
メールチェックや就業入力等の事務作業。 |
| 09:00 | 材料分析
様々な分析装置を活用して、部品の材料成分を分析します。 |
| 12:00 | お昼休み
職場に配送される弁当を食べます。 |
| 12:45 | 分析データ解析
午前中に得た分析データを解析、評価します。 |
| 16:00 | 報告書作成
部品ごとに分析データ、解析結果を報告書にまとめます。 |
| 17:15 | 終業
翌日の準備を行い退社 |

INTERVIEW!

実際に働く社員に聞いちゃいました!

Q仕事のやりがいは?

⇒ 仮説通りの結果が得られて、課題を解決できたとき
仕事には様々な課題が生まれます。課題解決のためには「仮説を立てる → 実験や分析 → 考察し結論を出す」という流れで進めることになります。仮説通りの結果が得られ、課題解決できた時はやりがいを感じます。

Q仕事で大変なことは?

⇒ 実際は失敗と再挑戦の繰り返し
実際は仮説通りの結果が得られないことが多いと多く、失敗と再挑戦の繰り返しで大変だと感じる場合があります。仮説を立てるのにも知識や経験が必要な場合が多いため、新しいことを学び、蓄える必要があります。

Q職場の雰囲気は?

⇒ 相談・質問がしやすい雰囲気
知識や経験は、人によって差があるものだと思います。悩んでも分からない事は周囲の人に相談する・できる、そういう職場の雰囲気です。

Qズバリ、どんな人が向いている仕事?

⇒ 好奇心旺盛な人・探求心がある人
新しいことを学ぶこと、学んだことを使うことを楽しいと思えるような、好奇心旺盛な人・探求心がある人に向いている仕事だと思います。

Q休日の過ごし方

⇒ 温泉をめぐってリフレッシュ
休日は車で静岡の温泉をめぐっています。温泉でゆったりとした時間を過ごし日々の疲れをリフレッシュしています。温泉に行くまでの道のりも自然豊かな風景が見れて楽しいです。

Q入社して良かったこと

⇒ 新しいスキルや知識を得ることができた
入社後は特にですが、初めて扱う分析装置や測定手法等分からないが多くありました。先輩の手厚いサポートもあり、日々新しいことを学び、成長できる環境で入社して良かったと思います。